

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
МОСКВА  
ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР  
РАЗРАБОТЧИКИ

Л. П. Лаврищев, канд. техн. наук; М. И. Карякина, докт. техн. наук; Н. В. Майорова, канд. хим. наук; И. М. Федотова; Н. А. Авакова; М. А. Щегорцев; Н. А. Ворник

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.11.78 № 2914

Изменение № 4 принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 9 от 12.04.96)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Украина	Госстандарт Украины

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. Стандарт унифицирован со стандартом БДС 6286-78

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 9.403-80	1.3, 4.9	ГОСТ 1928-79	1.2	ГОСТ 9980.2-86	4.1
ГОСТ 12.1.004-91	2.3	ГОСТ 3134-78	1.2	ГОСТ 9980.3-86	5.1
ГОСТ 12.1.005-88	2.7	ГОСТ 4765-73	1.3	ГОСТ 9980.4-86	5.1; 5.3
ГОСТ 12.1.018-	2.3	ГОСТ 5233-89	1.3	ГОСТ 9980.5-86	5.1

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
93					
ГОСТ 12.1.044-89	2.2	ГОСТ 6456-82	4.7	ГОСТ 10054-82	4.7
ГОСТ 12.3.005-75	2.3	ГОСТ 6589-74	1.3	ГОСТ 10214-78	1.2
ГОСТ 12.4.009-83	2.6	ГОСТ 6613-86	4.2	ГОСТ 14192-96	5.2
ГОСТ 12.4.011-89	2.5	ГОСТ 6806-73	1.3	ГОСТ 15140-78	1.3
ГОСТ 12.4.021-75	2.7	ГОСТ 8420-74	1.3, 4.3aa	ГОСТ 16523-89	4.2
ГОСТ 12.4.068-79	2.5	ГОСТ 8832-76	4.2	ГОСТ 17537-72	1.3, 4.4
ГОСТ 12.4.103-83	2.5	ГОСТ 9410-78	1.2	ГОСТ 18187-72	1.2
ГОСТ 17.2.3.02-78	2.11	ГОСТ 9949-76	1.2	ГОСТ 19007-73	1.3
ГОСТ 1770-74	4.11	ГОСТ 9980.1-86	3.1	ГОСТ 19433-88	5.2

6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4-93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4-94)

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (май 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в ноябре 1980 г., июле 1984 г., марте 1989 г., январе 1997 г. (ИУС 1-81, 11-84, 7-89, 3-97)

#### МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

<p>ГРУНТОВКА ГФ-0119 Технические условия Primer ГФ-0119 Specifications</p>	<p>ГОСТ 23343-78</p>
--	--------------------------

Дата введения 01.01.80

Настоящий стандарт распространяется на грунтовку ГФ-0119, представляющую собой суспензию пигментов и наполнителей в алкидном лаке, с добавлением растворителей, сиккатива и стабилизирующих веществ.

Грунтовка предназначена для грунтования металлических и деревянных поверхностей под покрытия различными эмалями, а также для временной защиты от коррозии в однослойном покрытии крупногабаритных металлических конструкций на период монтажа и хранения.

Пленка грунтовки устойчива к изменению температуры от минус 50 до плюс 60 °С.

Грунтовку наносят на поверхность окунанием, струйным обливом, методами распыления, а также кистью.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.1. Грунтовка ГФ-0119 должна выпускаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

ГОСТ 10214 или ГОСТ 1928), ксилолом (ГОСТ 9410 или ГОСТ 9949) или смесью одного из указанных растворителей с уайт-спиритом (нефрасом-С4-155/200) (ГОСТ 3134) по массе 1 : 1.

Для окраски изделий распылением в электрополе грунтовку разбавляют разбавителем РЭ-4В (ГОСТ 18187).

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.2а. Удельное объемное электрическое сопротивление, диэлектрическая проницаемость и вязкость грунтовки для нанесения методом распыления в электрополе приведены в приложении 1.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1.2б. (Исключен, Изм. № 3).

Грунтовка должна соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

	Норма	Метод испытания
1. Цвет пленки грунтовки	Красно-коричневый. Оттенок не нормируется	По п. 4.3
2 Внешний вид пленки грунтовки	После высыхания пленка должна быть ровной, однородной	По п. 4.3
3. Условная вязкость грунтовки при температуре $(20,0 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$ по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4), с	60 - 100	По ГОСТ 8420 и п. 4.3а настоящего стандарта
4. Массовая доля нелетучих веществ, %	53 - 59	По ГОСТ 17537 и п. 4.4 настоящего стандарта
5. Степень разбавления грунтовки растворителем, %, не более	25	По п. 4.5
6. Степень перетира, мкм, не более	30	По ГОСТ 6589
7. Время высыхания грунтовки до степени 3, не более, при температуре:		По ГОСТ 19007
( $105 \pm 5$ ) $^\circ\text{C}$ , мин	35	
( $20 \pm 2$ ) $^\circ\text{C}$ , ч	12	
8. Твердость пленки, условные единицы, не менее, по маятниковому прибору		По ГОСТ 5233
типа М-3	0,35	
типа ТМЛ (маятник А)	0,15	

	Норма	Метод испытания
9 Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1	По ГОСТ 6806
10. Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1, см, не менее	50	По ГОСТ 4765
11. Адгезия пленки, баллы, не более	1 <sub>1</sub>	По ГОСТ 15140, разд. 4
12. Способность пленки шлифоваться	Пленка при шлифовании должна образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку	По п. 4.7
13. Стойкость пленки к статическому воздействию 3 %-ного раствора хлористого натрия при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее	48	По ГОСТ 9.403, разд. 2 и п. 4.9 настоящего стандарта
14. Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее	144	По ГОСТ 9.403, разд. 2 и п. 4.9 настоящего стандарта
15. Стойкость пленки к статическому воздействию индустриального масла при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее	240	По ГОСТ 9.403, разд. 2
16. Стойкость пленки к действию нитроэмали	Не должно быть отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки нитроэмали, нанесенной на грунтовку	По п. 4.10
17. Расслаивание, см <sup>3</sup> , не более	5	По п. 4.11

Примечания:

1. Норма по показателю 8 «Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3» действует до 01.01.97.

Норма по показателю «Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А)» не является браковочной до 01.01.97. Определение обязательно.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

2.1. Грунтовка ГФ-0119 является токсичным пожаровзрывоопасным материалом, что обусловлено свойствами входящих в ее состав компонентов (табл. 2).

Таблица 2

	Предельно	Температура, °С	Пределы воспламенения	Класс
--	-----------	-----------------	-----------------------	-------

	допустимая концентрация в воздухе рабочей зоны производственных помещений, мг/м <sup>3</sup>	вспышки	самовоспламенения	температурные, °С		концентрационные, % (объемные доли)		опасности
				Нижний	Верхний	Нижний	Верхний	
Ксилол	50	23	450	19,5	54,3	1,0	6,0	3
Сольвент	50	22 - 36	464 - 535	15 - 27	47 - 63	1,02		3
Уайт-спирит (нефрас-С4-155/200)	300	33	270	-	-	1,4	6,0	4
Кронцинковый	0,01	Пожаровзрывоопасен						1

Пары растворителей, входящих в состав грунтовки, оказывают раздражающее действие на слизистые оболочки глаз, верхних дыхательных путей и кожу. При превышении норм ПДК они разрушают кровеносные органы и вызывают экзему кожи.

Цинковый крон обладает аллергенным и канцерогенным действием, оказывает раздражающее и прижигающее действие на слизистые оболочки глаз, верхних дыхательных путей, кожные покровы.

Показатели безопасности грунтовки, определенные по ГОСТ 12.1.044, приведены в приложении 3.

ГОСТ 12.3.005 и ГОСТ 12.1.004.

Для предотвращения электростатического искрообразования при работах, связанных с грунтовкой, должны выполняться требования ГОСТ 12.1.018.

2.4. Производство грунтовки должно соответствовать «Общим правилам взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств», утвержденным Госгортехнадзором 11.09.88. ГОСТ 12.4.011, ГОСТ 12.4.068, ГОСТ 12.4.103.

При попадании на кожные покровы и слизистые оболочки, грунтовку необходимо смыть большим количеством воды, а кожные покровы затем вымыть с мылом. ГОСТ 12.4.009.

ГОСТ 12.4.021, обеспечивающей состояние воздушной среды в соответствии с ГОСТ 12.1.005.

2.8. Методы определения вредных веществ в воздухе рабочей зоны - по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.9. Высушенное покрытие грунтовкой ГФ-0119 не оказывает вредного воздействия на организм человека и окружающую среду.

2.10. В воздушной среде и сточных водах грунтовка ГФ-0119 и компоненты, входящие в ее состав, других токсичных соединений не образуют.

ГОСТ 17.2.3.02.

2.12. Утилизация отходов осуществляется в соответствии с санитарными правилами «Порядок накопления, транспортирования, обезвреживания и захоронения токсичных промышленных отходов».

Разд. 2. (Измененная редакция, Изм. № 4).

ГОСТ 9980.1.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.1а. Определение показателя по п. 12 табл. 1 изготовитель проводит периодически в каждой 20-й партии.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

3.2. Норму по показателям 9, 10 табл. 1 изготовитель определяет периодически в каждой тридцатой партии, по показателю 16 - в каждой десятой партии, по показателю 17 - в каждой пятидесятой партии, по показателям 13, 14 - не реже одного раза в год, по показателю 15 - не реже одного раза в 3 года.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний изготовитель проверяет каждую партию до получения удовлетворительных результатов испытаний не менее чем в 3 партиях подряд.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

ГОСТ 9980.2.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

Подготовка к испытанию

Подготовка пластинок для нанесения грунтовки - по ГОСТ 8832, разд. 3.

Твердость пленки определяют на стеклянных пластинках специального назначения размером 90 ´ 120 мм и толщиной 1,2 мм или на стекле для фотографических пластинок размером 90 ´ 120 мм и толщиной 3 мм.

Эластичность пленки при изгибе определяют на пластинках из черной жести размером 20 ´ 150 мм, толщиной 0,25 - 0,32 мм по ГОСТ 13345.

Остальные показатели определяют на пластинках из стали марок 08кп и 08пс (ГОСТ 16523) размером 70 ´ 150 мм, толщиной 0,8 - 0,9 мм.

Перед испытанием грунтовку тщательно размешивают и фильтруют через сито с сеткой номеров 01-02 (ГОСТ 6613).

Условную вязкость, степень разбавления, массовую долю нелетучих веществ, степень перетира определяют в неразбавленной грунтовке.

При определении всех остальных показателей грунтовку разбавляют до условной вязкости 18 - 20 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре  $(20,0 \pm 0,5)$  °С.

При определении стойкости пленки к статическому воздействию 3 %-ного раствора хлористого натрия, воды и минерального масла грунтовку наносят в два слоя с обеих сторон пластинки.

Сушка каждого слоя при температуре  $(105 \pm 5)$  °С - в течение 35 мин.

Сушку покрытия проводят в сушильном шкафу, обеспечивающем нагрев до температуры  $(105 \pm 5)$  °С.

При определении остальных показателей грунтовку наносят в один слой. Сушка однослойной пленки при температуре  $(105 \pm 5)$  °С - в течение 35 мин. Толщина однослойной высушенной пленки должна быть 15 - 20 мкм, двухслойной - 30 - 40 мкм.

После горячей сушки пластинки охлаждают в течение 30 мин при температуре  $(20 \pm 2)$  °С.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4).

При разногласиях в оценке цвета и внешнего вида определение проводят при естественном дневном свете.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

ГОСТ 8420 по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре  $(20,0 \pm 0,5)$  °С.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

ГОСТ 17537, разд. 1. Навеску испытуемой грунтовки массой  $(2,0 \pm 0,2)$  г помещают в сушильный шкаф и выдерживают при температуре  $(140 \pm 2)$  °С до постоянной массы. Допускается определение массовой доли нелетучих веществ под инфракрасной лампой при температуре  $(140 \pm 2)$  °С до постоянной массы.

При разногласиях в оценке данного показателя за окончательный результат принимают определение в сушильном шкафу.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

120 - 130 г грунтовки взвешивают с погрешностью не более 0,1 г и разбавляют ксилолом или сольвентом до вязкости 18 - 20 с по вискозиметру ВЗ-4 при температуре  $(20 \pm 0,5)$  °С. Степень разбавления ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1 \cdot 100}{m}$$

где  $m$  - масса грунтовки, г;

$m_1$  - масса растворителя, израсходованная для разбавления грунтовки, г.

4.6. (Исключен, Изм. № 3).

Пластинку с высушенной пленкой, подготовленную по п. 4.2, шлифуют вручную шлифовальной шкуркой величиной зерна 4 - 5 по ГОСТ 10054 или ГОСТ 6456.

4.8. (Исключен, Изм. № 1).

ГОСТ 9.403, разд. 2. Перед осмотром образцы выдерживают на воздухе при  $(20 \pm 2)$  °С в течение 1 ч, затем осматривают невооруженным глазом. Допускается незначительное побеление пленки.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

На пластинку с грунтовкой, подготовленную по п. 4.2, через 30 мин после сушки наносят краскораспылителем три слоя нитроэмали НЦ-11 по ГОСТ 9198 или НЦ-25 по ГОСТ 5406. Каждый слой нитроэмали сушат при температуре  $(20 \pm 2)$  °С в течение 10 мин. Толщина каждого слоя эмали - 13 - 16 мкм. Пленка эмали не должна отслаиваться, сморщиваться, растрескиваться.

Стекланный градуированный цилиндр с притертой пробкой вместимостью 100 см<sup>3</sup> по ГОСТ 1770 с прямоугольным или вогнутым дном заполняют разбавленной грунтовкой и оставляют при температуре  $(20 \pm 2)$  °С на 24 ч, после чего определяют объем отделившегося слоя в верхней части цилиндра.

ГОСТ 9980.3 - ГОСТ 9980.5.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

ГОСТ 14192, знак опасности (класс 3), классификационный шифр 3313 по ГОСТ 19433, регистрационный номер ООН - 1139.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4).

ГОСТ 9980.4, разд. 4. Назначение, способ применения, меры предосторожности при обращении с грунтовкой для розничной торговли указаны в приложении 2.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие грунтовки требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения, транспортирования.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Гарантийный срок хранения грунтовки ГФ-0119 - шесть месяцев со дня изготовления.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

# **Технологические параметры нанесения грунтовки ГФ-0119 в электрополе**

Удельное объемное электрическое сопротивление разведенной растворителем РЭ-4В грунтовки до вязкости 18 - 20 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре  $(20,0 \pm 0,5)$  °С должен быть в пределах  $8 \times 10^6 - 1 \times 10^8$  Ом·см.

Диэлектрическая проницаемость - 6 - 11.

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1.* (Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

# **Назначение, меры предосторожности, способ применения грунтовки ГФ-0119, предназначенной для розничной торговли**

Грунтовка ГФ-0119 предназначена для окрашивания металлических и деревянных поверхностей под покрытия различными эмалями: пентафталевыми, глифталевыми, масляными и другими, а также для временной защиты от коррозии в однослойном покрытии.

Перед применением грунтовку тщательно перемешивают, при необходимости разбавляют сольвентом, растворителем СР-2 или смесью сольвента с уайт-спиритом (нефрас-С4-155-200) по массе 1 : 1.

Грунтовку наносят кистью или краскораспылителем.

Окрашиваемая металлическая поверхность должна быть предварительно очищена от коррозии шлифовальной шкуркой и обезжирена растворителем. Время высыхания однослойного покрытия при температуре  $(20 \pm 2)$  °С - 12 ч.

Грунтовку следует беречь от огня. При проведении окрасочных работ в помещении, а также в течение не менее 24 ч после их окончания необходимо проветривать помещение.

Для предохранения кожи рук следует применять защитные перчатки, мази, кремы.

Грунтовку следует хранить в местах, недоступных для детей.

Пленка грунтовки после высыхания не оказывает вредного воздействия на организм человека.

*ПРИЛОЖЕНИЕ 2.* (Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4).